

Sprechabende 1.Halbjahr 2016 Landesbezirksgruppe Niedersachsen

Der erste Sprechabend der VDG-Landesbezirksgruppe Niedersachsen in 2016 fand gleich zum Jahresbeginn am 21. Januar statt. Es wurde die Eisengießerei Baumgarte in Bielefeld besichtigt. Herr Winter, Geschäftsführer, begrüßte die 35 Personen starke Besuchergruppe und stellte die historische Entwicklung und derzeitige Leistungsfähigkeit der Gießerei Baumgarte vor. Im Anschluss trugen die Herren Wolfgang Ernst (Bild 1) zur Entwicklung Nassguss 2020 und Alexander Pätow, beide von Fa. Datec, zur Staubmengenmessung in der Kühlerabluft vor.



Ausgehend von der Frage, ob der Nassguss noch im Jahre 2020 die gleiche Bedeutung hat wie heute, wurde festgestellt, dass die Versorgung mit den Rohstoffen wie Bentonit, Quarzsand usw. laut Zulieferindustrie sichergestellt ist. Kritischer wurde der technologische Wettbewerb mit dem Kernpaketverfahren bewertet, das für komplexe Gussstücke (Zylinderkurbelgehäuse) eine bessere Maßhaltigkeit aufweisen kann. Durch fehlende Innovationen in den Bereichen Formanlage, reproduzierbarer Sandhaushalt, ausgefeiltere Homogenisierungsstrategien in der Aufbereitungstechnik sowie verbesserte Messtechnik und höheren Kenntnisgrad im Prozessverständnis hat sich die Nachteilslücke zunehmend vergrößert.

Alexander Pätow stellte ein Zwischenergebnis eines gemeinschaftlichen Forschungsprojekts mit der Eisengießerei Baumgarte vor. Untersucht wurde der Umfang des Feinteileentzuges bei der Altsandkühlung durch die großen Abluftströme aus dem Kühler. In einem Versuch wurden 3 elementare Parameter variiert, der Motorstrom für die Füllhöhe und somit die Verweilzeit im Kühler, die Zielfeuchte und die Durchsatzmenge und somit auch die Verweilzeit im Kühler. Dabei zeigte sich, dass die Variation der Verweilzeit über den Motorstrom die größten Unterschiede erbrachte. Ziel dieser Arbeit soll es sein, gezielt über Sollwerte den Feinpartikelgehalt zu steuern.

Beim abschließenden Betriebsrundgang beeindruckte die neue, gerade in Betrieb genommene Formanlage.

Am 01. März 2016 wurde in Maschen bei Hamburg eine Gemeinschaftsveranstaltung der VDG-Bezirke Nord und Niedersachsen durchgeführt. Herr Stefan Giebing von der Fa. Foseco stellte den 41 Teilnehmern kompetent die richtige Anschnitttechnik für strömungsgerechtes Gießen vor. An den Vortrag schloß sich eine rege Diskussion an. Im April fand ein Sprechabend in Barleben bei Fa. Laempe Mössner Sinto statt (Bild 2).



Der Geschäftsführer, Herr Wintgens, stellte die Fa. Laempe, Weltmarktführer für Kernfertigungstechnologie, vor und informierte die 70 Teilnehmer über den fachgerechten Umgang mit der auf die Belange der Anorganik genau zugeschnittenen Maschinenteknik vom Mischer über das Schießen, die Kernhärtung bis zur Kernhandhabung. Die richtige Führung von Heißluftbegasung, Kühlung und Feuchtigkeitsregulierung auf einen stabilen Kern wurden erklärt. Im Anschluss beschrieb Herr Ralf Böhm von Fa. Hüttenes-Albertus Chemische Werke die Herstellung und emissionsfreie Wirkweise des anorganischen Bindemittels Cordis für Leichtmetall- und Eisenguß vor.

Saisonabschluß war der Besuch der Fa. Bergmann in Barsinghausen am 17. Mai 2016. Fa. Bergmann ist Marktführer für Zylinderlaufbuchsen im Schleudergussverfahren mit einer speziellen Schlichte. Der Rundgang brachte den 36 Teilnehmern Einblicke in den Schleuderguss und die anschließende mechanische Bearbeitung. Im 2. Veranstaltungsteil erklärte Herr Vorrath der Fa. Hüttenes-Albertus Chemische Werke den Beitrag der innovativen Schlichte zum Schleuderguss der Laufbuchsenrohre (Bild 3).



Die große Teilnehmerzahl (pro Sprechabend mehr als 30 Teilnehmer) im 1. Halbjahr 2016 unterstreicht die gute Themenauswahl und das ungebrochene Interesse der VDG-Mitglieder in Niedersachsen und den angrenzenden Regionen.

F. Hansen, 04.08.2016