



GIFA-Forum

Dienstag/Tuesday, 16.06.2015

10:45 Opening/Eröffnung

Dr. C. Wilhelm, Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG), Düsseldorf/Germany

11:00 Energy Efficient Use of Medium Frequency Induction Furnaces with Constant Power Range by Use of Power Optimized Charging

Energieeffizienz in der Gießerei am Beispiel der leistungsoptimierten Chargierung von Induktionstiegelöfen

Dr.-Ing. M. Rische*, Dr. E. Dötsch, Y. Yildir, R. Ibach, ABP Induction Systems GmbH, Dortmund/Germany

11:30 A New Generation of Ceramic Foam Filters Providing Real Opportunities for Cleaner Steel Castings

Die nächste Generation Stahlfilter für noch besseren Guss

N. Child, Foseco International Limited, Tamworth/United Kingdom

12:00 New Trends in Feeder Technology

Neue Trends in der Speisertechnologie

G. Brieger, Chemex GmbH, Delligsen/Germany

12:30 High Value Added Cast Parts - Advanced Feeding Systems and Metallurgical Improvements

Gussteile mit hoher Wertschöpfung – Verbesserte Speisungstechnik sowie metallurgische Verbesserungen

J. Prat*, ASK Chemicals España, Castro Urdiales/Spain; I. Julián, A. Garikoitz, IK4-Azterlan, Durango /Spain

13:00 Break/Pause

13:15 Inorganic Core Sand: Decoring of Castings and Sand Reclamation

Anorganisch gebundener Kernsand: Entsanden von Gussteilen und Regeneration des Kernsandes

Dr. U. Dingreiter, R. Scheuchl GmbH, Ortenburg/Germany

13:45 Reclamation of Inorganic Used Sands with Clustreg Regeneration anorganischer Altsande mit Clustreg

Dr.-Ing. E. Schulte*, M. Jendrock, KLEIN Anlagenbau AG, Niederfischbach/Germany; B. Federhen, KLEIN Anlagenbau AG, Siegen/Germany

14:15 Methods for Describing the Flow Behavior of Inorganic Core Sand Material for the Production of Complex Cast Components

Methoden zur Beschreibung des Fließverhaltens von anorganischen Kernformstoffen für die Herstellung von Kernen für die Fertigung komplexer Seriengussteile

Dr.-Ing. A. Schrey*, Foseco Europe Marketing & Technology, Borken/Germany; Dr. V. Haanappel, Foseco Nederland BV, Enschede/Netherlands

14:45 Minimizing Air Entrainment in High Pressure Die Casting Shot Sleeves

Minimierung von Lufteinschlüssen in Druckguss-Kavitäten

M. Stefano*, XC Engineering Srl, Cantù/Italy; Dr. M. Barkhudarov, Flow Science Inc., Santa Fe/USA

15:15 Innovative coating to prevent white film defects

Vermeidung des Gussfehlers „Weißer Belag“ durch Penetrationsschichten

C. Joachim*, C. Fourberg, Hüttenes-Albertus Chemische Werke GmbH, Düsseldorf/Germany; M. Vorrath, Dr. K. Seeger, Hüttenes-Albertus Chemische Werke GmbH, Hannover/Germany

15:45 Equipment Availability and Energy Efficiency – a Contradiction?

Verfügbarkeit und Energieeffizienz im Widerspruch?

Dr. P. Reichen*, U. Jordi, Bühler AG, Uzwil/Switzerland; F. Hoffmann, Bühler GmbH, Mannheim/Germany

16:15 Performance of Long Thin Printed Sand Cores in Aluminium Castings

Verhalten 3D-gedruckter, langer und dünnwandiger Sandkerne im Aluminiumguss

T. Mueller, Voxeljet of America Inc., Canton/USA

16:45 Advancements in Die Lubricant Technology for the Evolving Die Cast Process

Trennstoffentwicklungen für gestiegene Anforderungen im Druckgießverfahren

D. Tomazic*, Chem-Trend (Deutschland) GmbH, Gernlinden/Germany; J. Belyk, Chem-Trend L-P., Howell/USA

17:15 Development of Intelligent Green Sand Preparation System

Entwicklung eines intelligenten Grünsand Vorbereitungssystem

T. Sakai*, S. Katsuhito, O. Yuichi, SINTOKOGIO Ltd., Toyokawa/Japan

17:45 End/Ende



NEWCAST-Forum

Mittwoch/Wednesday, 17.06.2015

- 10:30 Competiveness by Leadership – Ensure the Competitiveness of Foundries in High Wage Countries by Using a Clear Leadership Model**
Wettbewerbsfähigkeit durch Leadership - Mit richtiger Führung die Wettbewerbsfähigkeit der Gießereien in Deutschland sicherstellen
H. Doppler, Managementberatung Doppler, Freiberg am Neckar/Germany
- 11:00 TENSAL® - Development of a High Strength Aluminum Casting Alloy for the Production of Highly Loaded Chassis Components**
TENSAL® - Die Entwicklung eines Aluminium-Gusswerkstoffs mit erhöhter Festigkeit für die Fertigung hochbelasteter Fahrwerkskomponenten
Dr. rer. nat. K. Greven*, M. Loganathan, O. Grimm, KSM Castings Group GmbH, Hildesheim/Germany
- 11:30 Productivity and Ecology Considerations of High Production CB Processes**
Produktivität und Ökologie in der anspruchsvollen Cold-Box-Serienfertigung
J. Archibald*, M. Hartman, J. Benavente, ASK-Chemicals, Dublin Ohio /USA
- 12:00 Robust cast product design driven by front-loading through virtual experimentation and optimization – baseline technology for efficient CAE-Development Processes**
Robustes Gussdesign durch virtuelles Experimentieren mit Gießprozess-Simulation als Baustein innovativer Entwicklungsprozesse
Dr.-Ing. H. Bramann*, Dr.-Ing. J. C. Sturm, H. Rockmann, H. J. Gaspers, MAGMA Gießereitechnologie GmbH, Aachen/Germany
- 12:30 International Foundry Challenge - Suitable Production of Thin Walled Aluminum Prototype and Small Series Castings for Body in White Applications**
Herausforderung Guss - Anforderungsgerechte Fertigung dünnwandiger Aluminium Prototypen und Kleinserien im Karosseriebau
Dr. J. Gundlach*, Dr. J. Detering, Grunewald GmbH & Co. KG, Bocholt/Germany
- 13:00 Methodical, Automatic Optimization of the Casting Process in Terms of Economy, Resource Efficiency and Quality**
Methodische, automatische Gießprozessoptimierung auf Wirtschaftlichkeit, Ressourceneffizienz und Qualität
P. Kohlmeyer, G. A. Röders GmbH & Co. KG, Soltau/Germany
- 13:30 Development of a Novel AlCu-Cast Alloy for Thermally High Loaded Cylinder Heads**
Eine neue AlCu-Gusslegierung für thermisch hochbelastete Zylinderköpfe
Dr.-Ing. F. J. Feikus*, Dr. L. Kniewallner, Nemak Europe GmbH, Frankfurt/Germany; M. Rafetzeder, Dr. M. Djurdjevic, B. Stauder, Nemak Linz GmbH, Linz/Austria
- 14:00 Lightweighting the Right Material at the Right Place - A Comparison of Iron, Aluminum, Magnesium and Carbon Fiber**
Leichtbau: Das richtige Material am richtigem Platz - Ein Vergleich zwischen Eisen, Aluminium, Magnesium und Karbon
K. Decking*, M. Holtkötter, Georg Fischer Automotive AG, Schaffhausen/Switzerland
- 14:30 Energy Balance and CO₂ Emissions Study for the Total Life Cycle of Engine Blocks from Aluminum and Cast Iron**
Studie zur Energiebilanz und CO₂-Emmissionen von Zylinderkurbelgehäusen aus Aluminium und Gusseisen
Dr.-Ing. A. Sobota*, W. Görtz, Eisenwerk Brühl GmbH, Brühl/Germany
- 15:00 End/Ende**
- 16:30 NEWCAST-Award**



WFO Technical-Forum

Donnerstag/Thursday, 18.06.2015

10:45 Opening Address

Vinod Kapur, WFO-PRESIDENT

11:00 Keynote

The foundry of the future-advanced managing and manufacturing concepts for a global competitive cast iron plant

Jorge Fesch, Sakthi Portugal Group SA

11:45 Comparing the USA and Europe Casting Industries

D. Trinowski, Hüttenes-Albertus Chemische Werke GmbH

12:15 RFI in No Bake Foundries

C. Wilding, Omega Foundry Machinery Ltd. Peterborough/UK

12:40 Break/Pause

12:55 Up-date on use of blended Bentonite & Coonerdite

B. Officer, P. Verdot, Amcol Metalcasting

13:20 Environmental Inorganic binder systems

A. Tagg, John Winter, Geopola

13:45 Innovative approach to training - A challenge for our industry

Dr. Pam Murrell FICME, Cast Metals Federation Birmingham/ UK

14:10 Novel No bake binders with reduced fume

S. Trikha, Huttenes Albertus

14:35 Rapid development of new castings using simulation techniques

Tappan Roy, Texmaco Rail. Kolkata/ India

15:00 Improving casting quality through lustrous carbon

N. Richardson S & B/ UK

15:25 End/Ende

16:00-World Foundry Organization General Assembly

17:30 Meeting

Generalversammlung der WFO

Durchführung der Foren/ Organization of forums

Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG)

Hansaallee 203, D-40549 Düsseldorf
Telefon: +49 (0) 211 / 6871 - 338
Telefax: +49 (0) 211 / 6871 - 40338
E-Mail: simone.bednareck@bdguss.de
www.bdguss.de



Messe Düsseldorf GmbH

Postfach 10 10 06, D-40001 Düsseldorf
Messeplatz, Stockumer Kirchstraße 61,
D-40474 Düsseldorf
Telefon: +49 (0) 211 / 4560 - 01
Telefax: +49 (0) 211 / 4560 - 668
E-Mail: info@messe-duesseldorf.de
www.gifa.de

Fachlicher Träger/Promoter

Verein Deutscher Giessereifachleute e. V. (VDG)

Hansaallee 203, D-40549 Düsseldorf
Telefon: +49 (0) 211 / 6871 - 332
Telefax: +49 (0) 211 / 6871 - 40332
E-Mail: info@vdg.de
www.vdg.de



Allgemeine Informationen/General information

Ort/Venue

Messe Düsseldorf GmbH
Halle/ Hall 13C38

Anmeldung/Registration

Nicht erforderlich/ Not required

Teilnehmer/Participants

Für jeden Interessenten möglich/ Open to all

Teilnehmergebühr/Participation fee

Wird nicht erhoben/ Free of charge

Vorträge/Lectures

Der Tagungsband mit den Kurzfassungen wird am Tagungscounter bereit gehalten/ The proceedings with the abstracts of the lectures will be available at the counter

Sprache/Language

Englisch - Deutsch (Simultanübersetzung)
German - English (Simultaneous interpretation)



Technical-Forum in Kooperation mit dem VDI

Freitag/Friday, 19.06.2015

- 10:30 Proven Odor and VOC Abatement in Foundries**
Bewährte Geruchs- und VOC-Abreinigung in Gießereien
C. Mülleder*, M. Klimisch, Dr. M. Krenn, CTP Chemisch Thermische Prozesstechnik GmbH, Graz/Austria
- 11:00 Determination and Assessment of Volume Defects in Aluminum Castings by Means of Computed Tomography**
Bestimmung und Bewertung von Volumendefiziten in Al-Gussstücken mittels Computertomographie
Dr. B. Oberdorfer*, D. Habe, Dr. E. Kaschnitz, G. Schindelbacher, Österreichisches Gießerei-Institut (ÖGI), Leoben/Austria
- 11:30 Simulation-Aided Optimization of Gating and Feeding Systems for Aluminum Sand Castings**
Simulationsgestützte Optimierung der Gießtechnik für Aluminium Sandguss
Dr.-Ing. G. W. Dieckhues*, H. Rockmann, Ohm & Häner Metallwerk GmbH & Co. KG, Olpe/Germany
- 12:00 Simulation in the Support of the Development of Innovative Processes in the Casting Industry**
Simulation zur Unterstützung der Entwicklung innovativer Prozesse der Gießereitechnik
Dr.-Ing. M. Todte*, Flow Science Deutschland GmbH, Rottenburg/Germany; Dr. A Fent, H. Lang, BMW AG, Landshut/Germany
- 12:30 Economic and Energy-Related Aspects of Batch Planning and the Optimization of Melt Operations**
Chargenplanung und Optimierung des Schmelzbetriebs unter betriebswirtschaftlichen und energetischen Aspekten
Dr. H. Ortloff*, K. Bembenek, K. Herzog, S. Recktor, RGU GmbH, Dortmund/Germany
- 13:00 Break/Pause**
- 13:15 High Effective Linked Production of Cylinder Heads and Cylinder Blocks in Double Casting Machines at Volkswagen**
Hocheffektive verkettete Zylinderkopf- und Zylinderkurbelgehäusefertigung im Doppelkokillen-Kippguss bei Volkswagen
Dr.-Ing. F. Hansen*, Dr.-Ing. R. Rösch, S. Uhde, K. Wagner, Volkswagen AG, Leichtmetallgießerei Hannover, Hannover/Germany
- 13:45 Graded Sands: Impact of Grain Size Distribution on Molding Materials**
Konfektionierte Sande: Einfluss der Kornverteilung auf Formstoffparameter
Dr. H. Görke*, Dr. J. U. Zilles, M. Demary, Quarzwerke GmbH, Frechen/Germany
- 14:15 Increase Your Casting Output, with 30% Higher Productivity on DISA Vertical Machines**
Steigern Sie Ihr Ausbringen mit 30% höherer Produktivität auf vertikalen DISA-Formanlagen
B. W. Haugbølle, DISA Industries A/S, Taastrup/Denmark
- 14:45 A Novel Emission Control System for the Reduction Air Pollutants in Flue Gases from Foundries**
Abgasreinigungssystem zum Abbau von Luftschadstoffen in Abgasen von Gießereien
Prof. Dr. P. Wiesen*, Bergische Universität Wuppertal, Wuppertal/Germany, Prof. M. S. Johnson, University of Copenhagen/Denmark; F. Hartung, M. Gallus, Infuser Deutschland GmbH, Mannheim/Germany
- 15:15 Influence of Silicon Content, Strain Rate and Temperature on Toughness of High Si Ferritic Ductile Cast Iron**
Einfluss von Siliciumgehalt, Dehnrate und Temperatur auf die Zähigkeit von ferritischem Gusseisen mit Kugelgraphit mit hohem Siliciumgehalt
T. Ikeda*, Dr. Eng. U. Takuo, Dr. Eng. O. Keisaku, K. Nobuhiro, HINODE Ltd., Tokio/Japan
- 15:45 Dimensional inspections in steel foundries**
Maßprüfung in Gießereien
A. de Buhr, Friedrich Wilhelms-Hütte Stahlguss GmbH, Mülheim an der Ruhr/Germany
- 16:15 Defective Castings Detection in Large Ductile Iron Production Using a Machine Learning Approach**
Ausschussdetektion bei Großguss aus Gusseisen mit Kugelgraphit mit selbstlernenden Algorithmen
Dr.-Ing. G. Bertuzzi, SACMI Imola S.C., Imola/Italy
- 16:45 Thread New Paths in Automated Defect Recognition (ADR) for Castings. Faster – More Accurate – Reduced Setup Time – Less Costs**
Neue Wege in der automatischen Fehlererkennung an Gußteilen. Schneller - Genauer - Kaum Rüstzeit - Geringere Kosten
H. Schulenburg, VisiConsult GmbH, Stockelsdorf/Germany
- 17:15 End/Ende**